

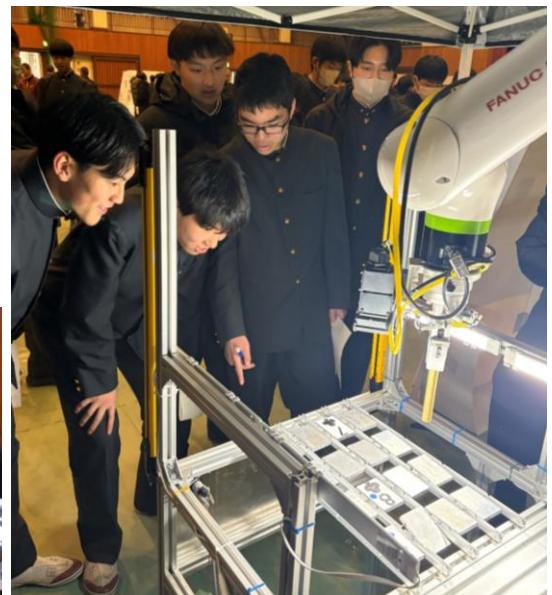
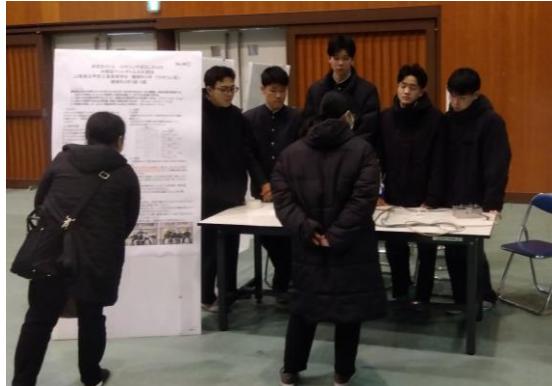
生徒研究発表会 1月16日(金)

甲府工業高校
きかい科
便り

第56号

2026/1/20

自分の生きる道を愛せ。
自分の愛する人生を生きろ。
ミュージシャン。ボブ・マーリー



コラム

旋盤において、一定の条件で旋削しているにもかかわらず、仕上げ面のようすが一定にならないことがある。この時の刃先には、異物が付着していることがある。この異物が硬く、切りくずの一部がバイト先端に積もるようでき、新たな刃先として働く。これを構成刃先と呼ぶ。切削油材を与えることや切削速度を大きくするすることで、構成刃先が発生しなくなる。

